

## Alumina S

sekundäre Aluminiumoxide  
aus der Produktion von AS Oxidwerke GmbH, Stockach

### Chemische Analyse (in M-% bezogen auf trockene, ungeglühte Substanz)

Schwankungsbreite und durchschnittliche Werte

	unit	min.	max.	Durchschnitt	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	64	68	66	
CaO	%	2	3	2,5	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	0,8	1,4	1,1	
Na <sub>2</sub> O	%	0,5	0,9	0,7	
K <sub>2</sub> O	%	0,3	0,6	0,45	
MgO	%	8	12	10	
SiO <sub>2</sub>	%	5,5	8,5	7	
TiO <sub>2</sub>	%	0,4	0,8	0,6	
As	mg/kg	1	5	2	
Cd	mg/kg	1	8	4	
Co	mg/kg	<3	9	< 9	
Cr 3+	mg/kg	200	450	300	(= gesamt Cr)
Cu	mg/kg	1500	3500	2500	
Hg	mg/kg	< 0,06	< 0,1	< 0,1	
Mn	mg/kg	1200	2800	2000	
Ni	mg/kg	80	120	100	
Pb	mg/kg	100	300	200	
Sb	mg/kg	< 2	12	7	
Se	mg/kg	< 1	3	1	
Sn	mg/kg	15	80	50	
Te	mg/kg	0,3	1	0,7	
Tl	mg/kg	< 0,1	0,5	< 0,1	
V	mg/kg	30	85	55	
Zn	mg/kg	450	1800	1100	
F-	%	0,5	0,9	0,7	
Cl-gesamt	%	0,3	0,5	< 0,5	
S gesamt	%	< 0,1	0,4	< 0,25	
N gesamt	%	0,2	0,5	0,35	
PO <sub>4</sub> 3-	%	< 0,1	0,3	0,15	
TOC	%	0,1	0,5	0,3	TOC minus Graphit
Glühverlust 800 °C	%	11	14	12,5	Kristallwasser
<b>sonstige Parameter</b>					
Feuchte	%	20	25	< 25	
NH <sub>3</sub> -Geruch				vorhanden	
Schüttdichte	t/m <sup>3</sup>	1	1,3	1,1	
Körnung	mm max.	< 0,1	< 2	< 1	

**Hauptbestandteile:** Aluminiumhydroxid, Aluminiumoxid, Mg-Aluminat

Die genannten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Sie dienen nur zur Produktbeschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Pflicht des Benutzers, die Tauglichkeit des Produkts für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

### AS Oxidwerke GmbH